

Garant**HiPer-Drill basiselement, 8xD, Ø DC: 32mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	231615 32
GTIN	4045197603371
Artikelklasse	21S

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Utrolig hurtig tilspænding og maksimal performance takket være optimalt afstemte geometrier og materialer.**
- **Præcis positionering af skærforsatsen takket være den primeformede platteholder og sikre spænding takket være boringen i midten.**
- **Høj rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand.**
- **Skaftstøtte af hensyn til optimal stabilitet under brugen.**

Anvendelse:

Stående og roterende anvendelse. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Anbefaling:

Udfør pilotboring.

Bemærk:

Yderligere mål op til Ø 50,99 mm kan leveres på forespørgsel.

Spændeskruen skal udskiftes ved hver femte udskiftning af skæreforsatser.

v_c -værdier kan reduceres med 20 %.

Af hensyn til optimalt rundløb kræves opspænding i hydroekspansionspatron (f.eks. nr. 302026 str. 20).

Spænd altid bor så kort som muligt af hensyn til en optimal stabilitet.

Af hensyn til processikker anvendelse af boret kræves en forudgående pilotboring 1,5xD med boret 231600 med samme størrelse og type skæreforsats. **At sætte en pilotboring øger processikkerheden.**

Teknisk beskrivelse

Ø-område D_c	32 - 32,99 mm
Spændeskruer	231999 20IP (7,5 Nm)

Nyttelængde L ₁	264 mm
Skaft-Ø D _s	32 mm
Skaftlængde L _s	60 mm
Serie	HiPer-Drill
Antal skær Z	2
Samlet længde L	370 mm
Udførelse	8×D
Skaft	ISO 9766
Boranvendelse	Betinget tværboring
Boranvendelse	Betinget skrå udgang
Boranvendelse	Betinget skrå forboring
Boranvendelse	Betinget pakkeboring
Indvendig køling	ja
Produkttype	Vendeplattebor

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
Torx Plus® skrue Drev 20IP	231999 20IP
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP