

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:
63/9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215575 63/9
GTIN	4045197409393
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Bemærk:

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP.**

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	50 mm
---------------------------	-------

passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Skær-Ø D_c	63 mm
Holdeboring-Ø	27 mm
Antal skær Z	9
Rampingvinkel α_{maks}	0,3 grader
Cirkulær borefræsning a_p	1,7 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	57,5 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	123 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	124 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	60 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
	674252 8IP

PrecisionBit til Torx Plus[®], 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus[®]-profil
8IP
