

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z:  
25/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215570 25/4
GTIN	4045197409249
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattéhjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

**Bemærk:**

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP.**

**Teknisk beskrivelse**

Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Skær-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	12,5 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm

Holdegevind M	M12
Samlet længde $L_{i alt}$	35 mm
Antal skær Z	4
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	1,9 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	47 mm
Rampingvinkel $\alpha_{maks}$	0,88 grader
Ramplinglængde L for $\alpha_{maks}$	19,5 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	22 mm
Skafudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP