

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:
40/6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215575 40/6
GTIN	4045197409355
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Bemærk:

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruestrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP.**

Teknisk beskrivelse

Holdeboring-Ø	16 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..

Skær-Ø D_c	40 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	40 mm
Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Antal skær Z	6
Rampingvinkel α_{maks}	0,5 grader
Cirkulær borefræsning a_p	1,8 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	34,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	77 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	78 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	37 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219826