

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:
100/12mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	215575 100/12
GTIN	4045197409416
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt**.

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Bemærk:

Ved anvendelse af vendeplatter med en radius over 2 mm skal platteholderen modificeres. Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 8IP**.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	50 mm
---------------------------	-------

Vendeplatteskruesæt	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Holdeboring-Ø	32 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 1335..
Skær-Ø D_c	100 mm
Antal skær Z	12
Rampingvinkel α_{maks}	0,18 grader
Cirkulær borefræsning a_p	2,1 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	94,5 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	197 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	198 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	97 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 8IP	674252 8IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2

Vendeplatteskruesæt10 dele

219826