

**XNMU 040310RM-HP, IC882, Type: S****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 221207 S |
| GTIN | 7291075393514 |
| Artikelklasse | 19A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Dobbeltsidet vendeskærsplade med 4 skærekanten. Med sideskær.

Bemærk:

Vejledende værdier for $a_e = 0,6...1 \times D$ / $a_{p,max} = 0,8$ mm.

Den mindste bestillingsmængde svarer til en emballageenhed (VPE) eller et multiplum af denne.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|------------------|
| Serie | LOGIQ4FEED |
| Tilspænding f_z | 0,4 mm |
| Hjørneradius | 1 mm |
| Programmeringsradius ved $a_{p,max}$. | 1,8 mm |
| ISO-kode, vendeskærsplade | XNMU 040310RM-HP |
| Type | S |
| Geometri | RM-HP |

| | |
|--------------------------------------|-------------------------------|
| Producentbetegnelse | FFX4 XNMU 040310RM-HP IC882 |
| Type | IC882 |
| Skæremateriale | HM |
| Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$ | 0,8 mm |
| Antal skift/skær | 4 |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 25 m/min | S |
| Inconel | egnet | 30 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |