

Garant**Dykfræser 93°, med boring, Ø D / antal skær Z: 66/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	211807 66/4
GTIN	4045197648419
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Højere værktøjsstivhed takket være vridningssikring mellem vendeskærsplatter og platteholder.

Anvendelse:

Til eliminering af fastklemning af spåner, især ved fræsning af dybe lommer.

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Holdeboring-Ø	27 mm
Skær-Ø D _c	66 mm
passende vendeskærsplatter	VCG. 2205
Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Samlet længde L _{i alt}	55 mm
Antal skær Z	4
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	126 mm

Cirkulær borefræsning a_p	10 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	56,34 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	130 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	3,05 grader
$\varnothing D_3$	60 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	93 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Rampling
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Dykfræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 10IP	674252 10IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800