

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC kort, Weldon-skaft, Ø D / antal skær
Z: 20/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215605 20/4
GTIN	4045197409584
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Udhængslængde L ₁	25 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Skær-Ø D _c	20 mm
Samlet længde L _{i alt}	85 mm
Skaft-Ø D _s h6	20 mm

Antal skær Z	4
Ramplinglængde L for α_{maks}	16,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	38 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	38 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,9 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	0,68 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	18 mm
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827