

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC lang, Cylinderskaft, Ø D / antal skær  
Z: 18/4Lmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215609 18/4L
GTIN	4045197409850
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Bemærk:**

Anvend GARANT momentskruestrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$	20 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Skaft-Ø $D_s$ , h6	16 mm
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Samlet længde $L_{i,alt}$	180 mm
Skær-Ø $D_c$	18 mm
Antal skær Z	4

Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	14,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	34 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	34 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,9 mm
Ramplingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	0,77 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	16 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP