

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med boring, Ø D / antal skær Z:
40/10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215620 40/10
GTIN	4045197410030
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Holdeboring-Ø	16 mm
passende vendeskærplatter	AP.. 0602..

Samlet længde $L_{i,alt}$	35 mm
Skær-Ø D_c	40 mm
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Antal skær Z	10
Rampingvinkel α_{maks}	0,31 grader
Cirkulær borefræsning a_p	0,8 mm
Ramplinglængde L for α_{maks}	36,85 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	78 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	78 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	38 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Ramping
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827