

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC lang, Cylinderskaft, Ø D / antal skær
Z: 10/2Lmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215609 10/2L
GTIN	4045197409768
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattéhjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	100 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Skaft-Ø D_s h6	8 mm
Udhængslængde L_1	17 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal skær Z	2

Ramplinglængde L for α_{maks}	6,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	18 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	18 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,7 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,67 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	8 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP