

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z:  
20/5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215615 20/5
GTIN	4045197409966
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Bemærk:**

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

**Teknisk beskrivelse**

Holdegevind M	M10
Ø D <sub>1</sub> h <sub>6</sub>	10,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Samlet længde L <sub>i alt</sub>	30 mm

Skær-Ø $D_c$	20 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Antal skær Z	5
Cirkulær borefræsning Ø $D_{maks}$	38 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,9 mm
Cirkulær borefræsning Ø $D_{min}$	38 mm
Rampingvinkel $\alpha_{maks}$	0,68 grader
Ramplinglængde L for $\alpha_{maks}$	16,85 mm
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	18 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP