

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC kort, Weldon-skaft, Ø D / antal skær  
Z: 16/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215605 16/4
GTIN	4045197409577
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Bemærk:**

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

**Teknisk beskrivelse**

passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Skaft-Ø D <sub>s</sub> h6	16 mm
Samlet længde L <sub>i alt</sub>	75 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	20 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Antal skær Z	4
Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	12,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	30 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	30 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,9 mm
Ramplingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	0,89 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	14 mm
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827