

**Garant****GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z:  
25/7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215615 25/7
GTIN	4045197409973
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

**Anvendelse:**

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

**Reservedel:**

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Bemærk:**

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

**Teknisk beskrivelse**

Ø D <sub>1</sub> h6	12,5 mm
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Holdegevind M	M12
Ø D <sub>2</sub>	20,7 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..

Skær-Ø $D_c$	25 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	35 mm
Antal skær $Z$	7
Cirkulær borefræsning Ø $D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,9 mm
Cirkulær borefræsning Ø $D_{\text{min}}$	48 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	0,52 grader
Ramplinglængde $L$ for $\alpha_{\text{maks}}$	21,85 mm
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	23 mm
Skafudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

## Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP