

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC lang, Cylinderskaft, Ø D / antal skær
Z: 12/2Lmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215609 12/2L
GTIN	4045197409782
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring** ved **ustabile forhold** eller **til spindler med lav dreveffekt. Passende vendeplatter APMT 0602..**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s h6	10 mm
Udhængslængde L ₁	20 mm
Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Samlet længde L _{i alt}	120 mm
Skær-Ø D _c	12 mm
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Antal skær Z	2

Ramplinglængde L for α_{maks}	8,85 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	22 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	22 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,8 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,29 grader
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	10 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827