

Garant**GARANT Softcut® hjørnefræser 90° MTC, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	215615 32/8
GTIN	4045197409980
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcisionshjørnefræser med ulige deling for at opnå en rolig drift, en optimal præcision og skæreeffekt. **Den nye generation** af high-performance vendeplattehjørnefræsere **med skærekraftreduceret geometri til brug ved MTC-skæring ved ustabile forhold eller til spindler med lav dreveffekt.**

Anvendelse:

Til hjørnefræsning med store dyber, også i hel længde. Universalbrug til alle stålmaterialer, også rust- og syrefast stål.

Reservedel:

Vendeplatteskruesæt nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 0,45** med klinge nr. **674252 str. 6IP**. Ved anvendelse af vendeplatter med en radius på 2 mm skal platteholderen modificeres.

Teknisk beskrivelse

Holdegevind M	M16
passende vendeskærsplatter	AP.. 0602..
Samlet længde $L_{i alt}$	35 mm
Skær-Ø D_c	32 mm

Vendeplatteskruesæt	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₂	28,7 mm
Antal skær Z	8
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	62 mm
Cirkulær borefræsning a _p	0,9 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	62 mm
Rampingvinkel α _{maks}	0,4 grader
Ramplinglængde L for α _{maks}	28,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D ₃	30 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	MTC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219827
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 0,45 Nm	211750 0,45
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 6IP	674252 6IP