

**APHT 160432ER-46, SP6519, Type: UNI****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 215776 UNI    |
| GTIN                | 4045197503633 |
| Artikelklasse       | 28E           |

**Beskrivelse****Bemærk:**

Anvend kun disse vendeplatter **med skrue nr. 229908 (15 IP; 5,0 Nm)**. Ved anvendelse af vendeplatter med  $r \geq 3,2$  mm på holdere nr. 215705, 215710, 215715 og 215717 skal platteholderen modificeres.

Hjørneradius: 3,2 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                            |                               |
|----------------------------|-------------------------------|
| Type                       | UNI                           |
| Hjørneradius               | 3,2 mm                        |
| ISO-kode, vendeskærsplatte | APHT 160432ER-46              |
| Type                       | SP6519                        |
| Skæremateriale             | HM                            |
| Produkttype                | Vendeskærsplatte til fræsning |

**Brugerdata**

|                               | <b>Egnet til</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-kode</b> |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 250 m/min            | P               |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 200 m/min            | P               |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 170 m/min            | P               |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 130 m/min            | P               |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet            | 110 m/min            | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 180 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet            | 155 m/min            | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet            | 45 m/min             | S               |
| GG (G)                        | egnet            | 200 m/min            | K               |
| Uni                           | egnet            |                      |                 |
| våd, maksimal                 | betinget egnet   |                      |                 |
| tør                           | egnet            |                      |                 |
| Luft                          | egnet            |                      |                 |