

**Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med boring, Ø D / antal skær Z: 63/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220803 63/4
GTIN	2050002058293
Artikelklasse	28R

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdnngen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Holdeboring-Ø	22 mm
Samlet længde $L_{i alt}$	45 mm
Skær-Ø D_c	63 mm
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Maks. skæredybde $a_{p maks}$	16 mm
Antal skær Z	4
Ramplinglængde L for α_{maks}	53,5 mm

Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\min}$	110 mm
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm
Rampingvinkel α_{\max}	2,68 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\max}$	124 mm
$\varnothing D_3$	47 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------