

**Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med boring, Ø D / antal skær Z: 63/5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220803 63/5
GTIN	2050002058309
Artikelklasse	28R

**Beskrivelse****Udførelse:**

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med  $G = 6,3$  ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til  $r_e = 6,0$  mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

**Teknisk beskrivelse**

Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	45 mm
Holdeboring-Ø	22 mm
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	16 mm
Skær-Ø $D_c$	63 mm
Antal skær Z	5
Ramplinglængde L for $a_{p\text{ maks}}$	53,5 mm

Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\min}$	110 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\max}$	2,68 grader
Cirkulær borefræsning $a_p$	4 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\max}$	124 mm
$\varnothing D_3$	47 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel $\kappa$	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

---

## Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------