



Hjørnefræser 90° 5720VZ16, Cylinderskaft, Ø D / antal skær Z: 25/2mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	220800 25/2
GTIN	4059782502024
Artikelklasse	28R

Beskrivelse

Udførelse:

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i,alt}$	131 mm
Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Udhængslængde L_1	75 mm
Skaft-Ø D_s h6	25 mm
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Maks. skæredybde $a_{p,maks}$	16 mm
Skær-Ø D_c	25 mm
Antal skær Z	2
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	48 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	15,5 mm
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	34 mm
Rampingvinkel α_{maks}	9,17 grader

Ø D ₃	9 mm
Skaftudførelse	Cylinderskaft
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------