



Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med gevind, Ø D / antal skær Z: 25/2mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Artikelklasse	28R

Beskrivelse

Udførelse:

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	16 mm
Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Holdegevind M	M12
Skær-Ø D_c	25 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	50 mm
Antal skær Z	2
Rampingvinkel $\alpha_{\text{ maks}}$	9,17 grader
Cirkulær borefræsning Ø $D_{\text{ maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm
Cirkulær borefræsning Ø $D_{\text{ min}}$	34 mm
Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{ maks}}$	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------