



Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/2mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	220806 32/2
GTIN	2050002058330
Artikelklasse	28R

Beskrivelse

Udførelse:

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

Maks. skæredybde $a_{p\text{maks}}$	16 mm
Samlet længde $L_{i\text{alt}}$	50 mm
Skær-Ø D_c	32 mm
Holdegevind M	M16
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Antal skær Z	2
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	62 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	48 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	22,5 mm
Rampingvinkel α_{maks}	6,35 grader
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm

Ø D ₃	16 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------