



Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/3mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	220806 32/3
GTIN	2050002058347
Artikelklasse	28R

Beskrivelse

Udførelse:

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	32 mm
Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Holdegevind M	M16
Maks. skæredybde $a_{p,max}$	16 mm
Samlet længde $L_{i,alt}$	50 mm
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Antal skær Z	3
Ramplinglængde L for α_{maks}	22,5 mm
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	48 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	6,35 grader
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	62 mm

Ø D ₃	16 mm
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------