

**Hjørnefræser 90° 5720VZ16, med boring, Ø D / antal skær Z: 50/4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	220803 50/4
GTIN	2050002058279
Artikelklasse	28R

Beskrivelse**Udførelse:**

Fræseenheder med cylindrisk skaft er afbalanceret med $G = 6,3$ ved 30000 o/min. Forsatsfræsere og fræsere med modulær kontaktflade skal afbalanceres sammen med holderen før højhastighedsbearbejdningen. Konstruktionen tillader fastgørelse af alle radius-vendeplatter op til $r_e = 6,0$ mm uden modifikation af holderen og uden længdekorrektion.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	45 mm
passende vendeskærsplatter	ZD.. 16M5
Holdeboring-Ø	22 mm
Maks. skæredybde $a_{p maks}$	16 mm
Skær-Ø D_c	50 mm
Vendeplatteskrue	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Antal skær Z	4
Ramplinglængde L for α_{maks}	40,5 mm

Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	98 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	84 mm
Cirkulær borefræsning a_p	4 mm
Rampingvinkel α_{maks}	3,53 grader
$\varnothing D_3$	34 mm
Skaftudførelse	med boring
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Hjørnefræser
Indvendig køling	ja
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Spændeskruer	229900
--------------	--------