

Aluminium-hjørnefræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 42/4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	211757 42/4
GTIN	4067263107071
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræsesystem til høje skærehastigheder. Absolut præcist vendepladeunderlag. Optimal vridningsstivhed takket være optimeret centrifugalsikring.

Advarsel:

Før anvendelse af vendeskærplade nr. 211776 ALU ($r = 5,0$ mm) og 211777 ALU ($r = 6,0$ mm) skal holderens vendepladeholdere modificeres.

Bemærk:

Anbefalet moment til fastgørelse af spændeskruer nr. 219878 4 og 219878 5 er **3,2 Nm**.

Teknisk beskrivelse

Cirkulær borefræsning Ø D_{\min}	74 mm
Samlet længde $L_{i \text{ alt}}$	40 mm
Antal skær Z	4
Ramplinglængde L for α_{maks}	29,56 mm
Cirkulær borefræsning a_p	9 mm
Skær-Ø D_c	42 mm
Ø D_2	29 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	82 mm
Ø D_1 h6	17 mm

Rampingvinkel α_{maks}	2,9 grader
Holdegevind M	M16
passende vendeskærsplatter	ZDHT 1505
Vendeplatteskruesæt	219878 4 (15IP)
Skaftudførelse	med gevind
Indstillingsvinkel κ	90 grader
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Indvendig køling	ja
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Hjørnefræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,0 Nm	211750 3,0
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele Type 4	219878 4