

Garant**Frem- og tilbagegående HM-afgrater med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208181 4,8
GTIN	4067263107439
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel med **45° vinkel**.

Spiralvinklen, der er slebet på begge sider af hoveddelen, giver et **betydeligt blødere snit** og dermed **fremragende overfladekvalitet**. Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsæg** – også i aluminium og korrosionsbestandigt stål (INOX). Version, spids

Anvendelse:

Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** og **fasning** også på svært tilgængelige steder. Yderst velegnet **til konturopgaver**.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 208180.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	75 mm
Form	spids
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Antal tænder Z	5
Fasefræsning	fremad og baglæns 45
Skær-Ø D_c	4,8 mm
Ø $D_1 + 0,05$	3,9 mm
$L_4 + 0,5$	15 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader

L ₂ +0,5	3 mm
Skaft-Ø D _s	5 mm
Spiralvinkel	5 grader
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,25×L ₂ ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	130 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet