

**Garant****Frem- og tilbagegående HM-afgrater med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208181 4
GTIN	4067263107422
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel med **45° vinkel**.

**Spiralvinklen, der er slebet på begge sider af hoveddelen**, giver et **betydeligt blødere snit** og dermed **fremragende overfladekvalitet**. Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løssæg** – også i aluminium og korrosionsbestandigt stål (INOX). Version, spids

**Anvendelse:**

Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** og **fasning** også på svært tilgængelige steder. Yderst velegnet **til konturopgaver**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 208180.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasvinkel	45 grader
Samlet længde L	75 mm
Fasefræsning	fremad og baglæns 45
Antal tænder Z	5
$L_2 +0,5$	2,7 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\text{Ø } D_1 +0,05$	2,9 mm
$L_4 +0,5$	13 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm

Form	spids
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Spiralvinkel	5 grader
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,25×L2 ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	130 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	20 m/min	S
GG (G)	egnet	50 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet