

Garant**Frem- og tilbagegående HM-afgrater med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 11,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208181 11,8
GTIN	4067263107514
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltslebet hoveddel med **45° vinkel**.

Spiralvinklen, der er slebet på begge sider af hoveddelen, giver et **betydeligt blødere snit** og dermed **fremragende overfladekvalitet**. Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsæg** – også i aluminium og korrosionsbestandigt stål (INOX). Version, flad

Anvendelse:

Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** og **fasning** også på svært tilgængelige steder. Yderst velegnet **til konturopgaver**.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 208180.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasvinkel	45 grader
Skær-Ø D _c	11,8 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Antal tænder Z	5
Form	flad
Samlet længde L	100 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,055 mm

L ₄ +0,5	94 mm
L ₂ +0,5	6 mm
Fasefræsning	fremad og baglæns 45
Spiralvinkel	5 grader
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,25×L ₂ ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	130 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	S

GG (G)	egnet	50 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------