

Garant**Frem- og tilbagegående HM-afgrater med spiralvinkel, TiSiN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208181 10
GTIN	4067263107507
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel med **45° vinkel**.

Spiralvinklen, der er slebet på begge sider af hoveddelen, giver et **betydeligt blødere snit** og dermed **fremragende overfladekvalitet**. Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsæg** – også i aluminium og korrosionsbestandigt stål (INOX). Version, flad

Anvendelse:

Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** og **fasning** også på svært tilgængelige steder. Yderst velegnet **til konturopgaver**.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 208180.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₁ +0,05	6 mm
Skaft-Ø D _s	6 mm
Samlet længde L	100 mm
L ₄ +0,5	96 mm
L ₂ +0,5	4 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasvinkel	45 grader

Form	flad
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Fasefræsning	fremad og baglæns 45
Spiralvinkel	5 grader
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. \emptyset	$\pm 0,05$
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,25 \times L_2$ ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	130 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	80 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	75 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	40 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	30 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	20 m/min	S

GG (G)	egnet	50 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB