

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 6X0,75****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137161 6X0,75
GTIN	4067263106975
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Toleranceklasse ISO 3X/6GX.** Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Teknisk beskrivelse**

Norm	DIN 374
Antal spånnoter	3
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX
Gevindstigning	0,75 mm
Gevindstørrelse	M6×0,75
Skafffirkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Antal skær Z	3
Gevindtype	MF
Skæremateriale	HSS E PM
Samlet længde L	80 mm
Kerne hul-Ø	5,2 mm

Gevinddybde	15 mm
Gevind-Ø	6 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	121 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		