

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6GX, AlTiX, MF: 5X0,5****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137161 5X0,5
GTIN	4067263106968
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale**, af hensyn til en optimal slidstyrke.
- **Reducerede friktionsværdier** takket være ny højeffektiv belægning.
- **Specialgeometri** af hensyn til en optimal spånevakuering.

**Toleranceklasse ISO 3X/6GX**. Til emner, som er forsynet med et **galvaniseret beskyttelseslag**, eller som krymper lidt pga. hærkning.

**Teknisk beskrivelse**

Skafftirkant <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Skæremateriale	HSS E PM
Gevindtype	MF
Antal skær Z	3
Gevinddybde	12,5 mm
Skafft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Gevind-Ø	5 mm
Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	4,5 mm
Norm	DIN 374
Toleranceklasse	ISO 3X 6GX

Samlet længde L	70 mm
Gevindstigning	0,5 mm
Gevindstørrelse	M5×0,5
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	121 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		