

**Garant****GARANT Master Tap snittapper HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137160 20X2
GTIN	4067263108542
Artikelklasse	111

**Beskrivelse****Udførelse:**

**GARANT Master Tap Universel snittapper**, udviklet til anvendelse i en bred vifte af materialer med høj processikkerhed.

- **HSS-E-PM skæremateriale, af hensyn til en optimal slidstyrke.**
- **Reducerede friktionsværdier takket være ny højeffektiv belægning.**
- **Specialgeometri af hensyn til en optimal spånevakuering.**

**Teknisk beskrivelse**

Gevinddybde	50 mm
Skafftirkant □	12 mm
Gevindstørrelse	M20×2
Antal skær Z	4
Samlet længde L	140 mm
Toleranceklasse	ISO 2X 6HX
Gevindtype	MF
Gevindstigning	2 mm
Kerne hul-Ø	18 mm
Norm	DIN 374
Gevind-Ø	20 mm
Skæremateriale	HSS E PM

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Antal spånnoter	4
Belægning	AlTiX
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnittapper til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn
Serie	Master Tap
Produkttype	Snittapper

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	30 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	35 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	20 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M

## Datablad

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	M
GG (G)	egnet	20 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		