

**SPMT 1806 EDER-NB2P, PR1835, Type: ST1400****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 224024 ST1400 |
| GTIN | 4960664030088 |
| Artikelklasse | 25A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel vendeskærsplattegeometri sørger for reducerede skærekræfter og forbedret spånbrudning. Alle typer med **Wiper-skær** af hensyn til hurtig tilspænding.

Anvendelse:

NB2P / NB3P: Af hensyn til **reducerede skærekræfter**. Specielt til store udhæng og tynde emner.

Bemærk:

Fræsere bestykses skiftevis med samme antal vendeplatter med form NB2 og NB3. Vær opmærksom på placeringsanvisninger på holderen.
Vejledende værdier for $a_e = 1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|---------------|
| Hjørneradius | 1,2 mm |
| Tilspænding f_z pr. tand | 0,06 - 0,3 mm |
| Plattestyrke E | 6,35 mm |
| Type | ST1400 |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| ISO-kode, vendeskærsplatte | SPMT 1806 EDER-NB2P |
| Type | PR1835 |
| Skæremateriale | HM |
| Anvendelse | skærer blødt |
| Antal skift/skær | 4 |
| Produkttype | Vendskærsplatte til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 200 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |