


simturn AX kopiindsats, venstre, L2 = 15 mm, Ø Dmin: 4mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 270654 4 |
| GTIN | 2050002078918 |
| Artikelklasse | 24U |

Beskrivelse
Udførelse:

Version svarer til (ny klemning) de tidligere artikelnumre 240110 - 240135.

Belægning: X800 (efterfølger til belægning GN39)

Passer til:

Klemholder nr. 270531 – 270536 og 270539 – 270544.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------|---------------------------|
| a | 3,7 mm |
| Maks. stikdybde t_{maks} | 0,8 mm |
| Ø D | 5 mm |
| Maks. skæredybde $a_{p,maks}$ | 0,3 mm |
| Radius R | 0,1 mm |
| f | 1,75 mm |
| Produktnavnsegenskab | L ₂ = 15 mm |
| Produkttype | Skæreforsats til drejning |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 400 m/min | N |

| | | | |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 110 m/min | K |
| CuZn | egnet | 210 m/min | N |
| kontinuerlig | egnet | | |
| uregelmæssig | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |