

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203092 4
GTIN	4067263116912
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånbygning.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Efterfølgerprodukt for nr. 203089.**

**Teknisk beskrivelse**

Antal spånbrydere	1
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	23 mm
Skærlængde $L_c$	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,08 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB

## Datablad

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	3,9 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tolerance, nom. Ø	f8
Antal tænder Z	5
Spånmidtertykkelse h <sub>maks.</sub> til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,018 mm
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	62 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H

## Datablad

HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		