

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203092 10
GTIN	4067263116950
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudte spånbrydere til kontrolleret spånrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204012, 204014 og 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Efterfølgerprodukt for nr. 203089.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	10 mm
Spiralvinkel	40 grader
Samlet længde L	80 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal spånbrydere	1
Hjørnefasvinkel	45 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skærlængde L_c	30 mm

Fristilling-Ø D ₁	9,8 mm
Antal tænder Z	5
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	35 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Spånmidtertykkelse h _{maks.} til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,051 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	60 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	40 m/min	H

Datablad

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		