

**Garant****GARANT Diabolo HM-cirkulær boregevindfræser 2,5×D, TiAlN, M: M14****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139524 M14
GTIN	4067263118046
Artikelklasse	11J

**Beskrivelse****Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind i **kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærgeometri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 63 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139524 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139524 + 129100 HE**.

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gevindstørrelse	M14
Gevindstigning	2 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	38,2 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Skaftlængde L <sub>s</sub>	39,9 mm
Hals-Ø D <sub>1</sub>	6,62 mm
Skærlængde l <sub>c</sub>	6,3 mm

Programmeret radius	4,43 mm
Gevinddybde	35
Indvendig køling	ja
Tilspænding $f_z$ i stål < 65 HRC	0,01 mm
Samlet længde L	83 mm
Antal spånnoter	4
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	4
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skæreretning	venstre
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Boregevindfræsere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	40 m/min	H

Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE