

Garant**GARANT Diabolo HM-cirkulær boregevindfræser 2×D, TiAlN, G: G1/8****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139527 G1/8 |
| GTIN | 4067263118060 |
| Artikelklasse | 11J |

Beskrivelse**Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind i **kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærgeometri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 63 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørg gevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Bemærk:

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|---------|
| Programmeret radius | 3,65 mm |
| Gevinddybde | 22 |
| Hals-Ø D ₁ | 5,9 mm |
| Skær-Ø D _c | 7,3 mm |
| Skaftlængde L _s | 47,6 mm |
| Tilspænding f _z i stål < 65 HRC | 0,01 mm |

| | |
|-------------------------------|--|
| Indvendig køling | ja |
| Skærlængde l_c | 3,2 mm |
| Gevindgange pr. tomme | 28 |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Gevindstørrelse | G1/8 |
| Gevindstigning | 0,907 mm |
| Antal spånnoter | 4 |
| Udhængslængde L_1 | 22 mm |
| Samlet længde L | 72 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Gevindtype | G |
| Gevindtype | G |
| Flankevinkel | 55 grader |
| Skæremateriale | HM |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Antal skær Z | 4 |
| Anvendelse ved boringstype | Op til $2 \times D$ ved bundhul |
| Anvendelse ved boringstype | Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul |
| Sænketrinvinkel | 90 grader |
| Skæreretning | venstre |
| Skafttolerance | h6 |
| Indvendig/udvendig anvendelse | Indvendig |
| Produkttype | Boregevindfræsere |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------|----------|
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 45 m/min | H |

| | | | |
|------------------------------|----------------|----------|---|
| Stål < 60 HRC | egnet | 40 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | betinget egnet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 45 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
| Skaftslibning Type HE | 129100 HE |