

Garant**GARANT Diabolo HM-cirkulær boregevindfræser 2×D, TiAlN, G: G3/8****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139527 G3/8
GTIN	4067263118084
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind i **kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærsgemetri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 63 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørg gevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Bemærk:

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Antal spånnoter	4
Tilspænding f_z i stål < 65 HRC	0,01 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Skær-Ø D_c	11,8 mm
Indvendig køling	ja

Skaftlængde L_s	44,5 mm
Gevinddybde	37
Udhængslængde L_1	37 mm
Programmeret radius	5,9 mm
Hals-Ø D_1	9,76 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde l_c	4,5 mm
Gevindstørrelse	G3/8
Gevindstigning	1,337 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	4
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til $2 \times D$ ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skæreretning	venstre
Skafttolerance	h6
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Boregevindfræsere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H

Stål < 60 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE