

**Garant****GARANT Diabolo HM-cirkulær boregevindfræser 2×D, TiAlN, G: G1/2****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139527 G1/2
GTIN	4067263118091
Artikelklasse	11J

**Beskrivelse****Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind i **kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærsgemetri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 63 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørg gevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Bemærk:**

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HE**. Kan også anvendes til gevindmål **G5/8 til G3/4**.

**Teknisk beskrivelse**

Gevindgange pr. tomme	14
Indvendig køling	ja
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	100 mm
Skaftlængde L <sub>s</sub>	51,2 mm
Gevinddybde	47

Antal spånnoter	4
Udhængslængde $L_1$	47 mm
Skær-Ø $D_c$	15,7 mm
Skærlængde $l_c$	6 mm
Hals-Ø $D_1$	12,92 mm
Gevindstigning	1,814 mm
Programmeret radius	7,85 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 65 HRC	0,01 mm
Gevindstørrelse	G1/2
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	4
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skæreretning	venstre
Skafttolerance	h6
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Boregevindfræsere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H

Stål < 60 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE