

Garant**GARANT Diabolo HM-cirkulær boregevindfræser 2×D, TiAlN, G: G1/4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139527 G1/4
GTIN	4067263118107
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind **i kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærgeometri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 63 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

Anvendelse:

Til **cylindrisk Whitworth-rørg gevind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

Bemærk:

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HB**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 139527 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivelse

Indvendig køling	ja
Gevindgange pr. tomme	19
Skaft-Ø D _s	10 mm
Antal spånnoter	4
Skær-Ø D _c	9,8 mm
Tilspænding f _z i stål < 65 HRC	0,01 mm

Hals-Ø D ₁	7,74 mm
Skærlængde l _c	4,5 mm
Skaftlængde L _s	40,5 mm
Gevinddybde	30
Gevindstørrelse	G1/4
Programmeret radius	4,9 mm
Gevindstigning	1,337 mm
Udhængslængde L ₁	30 mm
Samlet længde L	72 mm
Belægning	TiAlN
Gevindtype	G
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Skæremateriale	HM
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	4
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skæreretning	venstre
Skafttolerance	h6
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Boregevindfræsere

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H

Stål < 60 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE