

Garant**Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192925 10
GTIN	4067263118800
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærsgemetri til dykfræsning.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

Fordel:

Fremragende resultater ved tør fræsning.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skærlængde L_c	45 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Spiralvinkel	30 grader
Skær-Ø D_c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	95 mm
Tolerance, nom. Ø	k12
Skaft-Ø D_s	10 mm

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		