

Garant**GARANT Master Steel HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122475 16,5 |
| GTIN | 4067263121114 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdssemner af stål og støbejern. Højtydende belægning af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **122471 / 122476**.

Form **HE**: bestilles med nr. **122470 / 122475** og **129100HE**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Samlet længde L | 123 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 48,3 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Nominel Ø D_c | 16,5 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Spånnotlængde L_c | 73 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,41 mm/o |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 4×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 155 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 145 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 45 m/min | M |
| GG | egnet | 130 m/min | K |
| GGG | egnet | 90 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

Luft

egnet