

Garant**GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122761 5,3
GTIN	4067263121404
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget **tilspændingshastighed**. Videreudviklet **mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant** for ekstra stabilitet af hovedskæret. **Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri** for pålidelig **spånfjernelse** i arbejdsemner af stål og støbejern. **Højtydende belægning** af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122762**.

Form **HE**: Bestil med **nr. 122761 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,19 mm/o
Skaft-Ø D _s	6 mm
anbefalet maksimal boreddybde L ₂	36,1 mm
Standard	DIN 6537
Samlet længde L	82 mm
Antal skær Z	2

Spånnotlængde L_c	44 mm
Nominel $\varnothing D_c$	5,3 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Luft

egnet