

Garant**GARANT Master Steel HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122475 10,2
GTIN	4067263120926
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdssemner af stål og støbejern. Højtydende belægning af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **122471 / 122476**.

Form **HE**: bestilles med nr. **122470 / 122475** og **129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	55 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	102 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,31 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L_2	39,7 mm
Norm	DIN 6537 K
Skaft-Ø D_s	12 mm

Nominel $\varnothing D_c$	10,2 mm
Antal skær Z	2
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

Luft

egnet