

Garant**GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor DIN 6535 HA, TiAlN,
Ø DC h7: 7,8mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122761 7,8 |
| GTIN | 4067263121596 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrudning samtidig med øget **tilspændingshastighed**. Videreudviklet **mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant** for ekstra stabilitet af hovedskæret. **Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri** for pålidelig **spånfjernelse** i arbejdsemner af stål og støbejern. **Højtydende belægning** af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 122762**.

Form **HE**: Bestil med **nr. 122761 + 129100HE**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Samlet længde L | 91 mm |
| Skaft-Ø D_s | 8 mm |
| Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ² | 0,25 mm/o |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 41,3 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Spånnotlængde L_c | 53 mm |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Nominel $\varnothing D_c$ | 7,8 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Serie | Master Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 155 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 145 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 130 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | egnet | 60 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 45 m/min | M |
| GG | egnet | 130 m/min | K |
| GGG | egnet | 90 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

Luft

egnet