

Garant**GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 15,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122762 15,5
GTIN	4067263124436
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdsemner af stål og støbejern. Højtydende belægning af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Standard	DIN 6537
Nominel Ø D_c	15,5 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,4 mm/o
Samlet længde L	133 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Spånnotlængde L_c	83 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	59,8 mm

Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

