

**Garant****GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122762 4,8
GTIN	4067263123828
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Robust boredesign og optimeret specialspidsning** giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrudning samtidig med øget **tilspændingshastighed**. Videreudviklet **mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant** for ekstra stabilitet af hovedskæret. **Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri** for pålidelig **spånfjernelse** i arbejdsemner af stål og støbejern. **Højtydende belægning** af den nyeste generation.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/o
Standard	DIN 6537
Spånnotlængde $L_c$	44 mm
Samlet længde L	82 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	35,8 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Nominel Ø $D_c$	4,8 mm
Antal skær Z	2

Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

