

Garant**GARANT Master Steel hårdmetal-high-performance-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122762 4,3
GTIN	4067263123781
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrudning samtidig med øget **tilspændingshastighed**. Videreudviklet **mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant** for ekstra stabilitet af hovedskæret. **Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegeometri** for pålidelig **spånfjernelse** i arbejdsemner af stål og støbejern. **Højtydende belægning** af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	36 mm
Samlet længde L	74 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/o
Standard	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L_2	29,6 mm
Nominel Ø D_c	4,3 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm

Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	45 m/min	M
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

