

Garant**GARANT Master Steel HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122470 9,5
GTIN	4067263120179
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Robust boredesign og optimeret specialspidsning giver den bedst mulige spåndannelse og pålidelig spånbrydning samtidig med øget tilspændingshastighed. Videreudviklet mikrogeometri, konveks skærekantform og konisk affaset kant for ekstra stabilitet af hovedskæret. Optimeret spånegeometri og patenteret overfladegerometri for pålidelig spånfjernelse i arbejdssemner af stål og støbejern. Højtydende belægning af den nyeste generation.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med nr. **122471 / 122476**.

Form **HE**: bestilles med nr. **122470 / 122475** og **129100HE**.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	47 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L_2	32,8 mm
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	10 mm

Nominel $\varnothing D_c$	9,5 mm
Samlet længde L	89 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
GG	egnet	110 m/min	K
GGG	egnet	75 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		